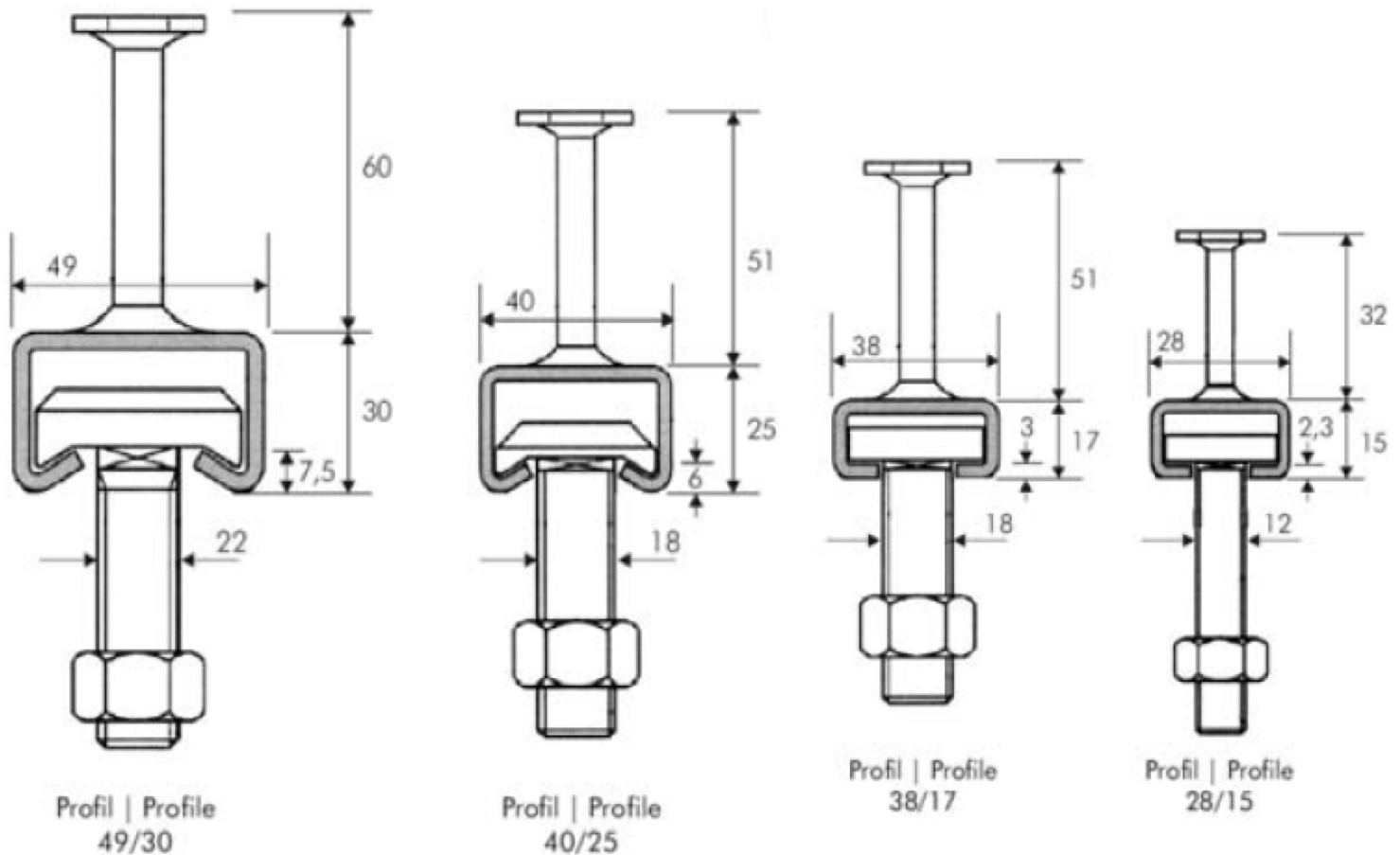


# Especificación técnica de sistemas de anclaje

## Perfil de anclajes

### Diversas medidas

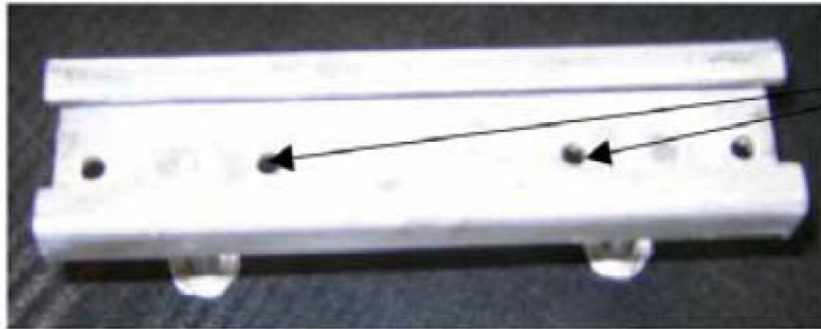


### Espeor del Material

Profile Size	Thickness / mm
28/15	2,3
38/17	3
40/25	2,75
49/30	3,0

Material: S235JR (EN10025) = 1.0037

Cada perfil tiene al menos 2 agujeros de fijación de 5mm de diametro

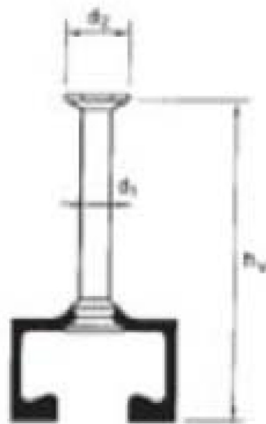


Agujeros de fijación

Los anclajes están soldados en los perfiles con soldadura de alta resistencia. La siguiente tabla muestra la fuerza de rotura mínima por anclaje:

Type profile	Minimal breaking force KN (kilo-newton)
28/15	8,8
38/17	17,5
40/25	20
49/30	30

Different forms of connections between anchor and channel:



punched

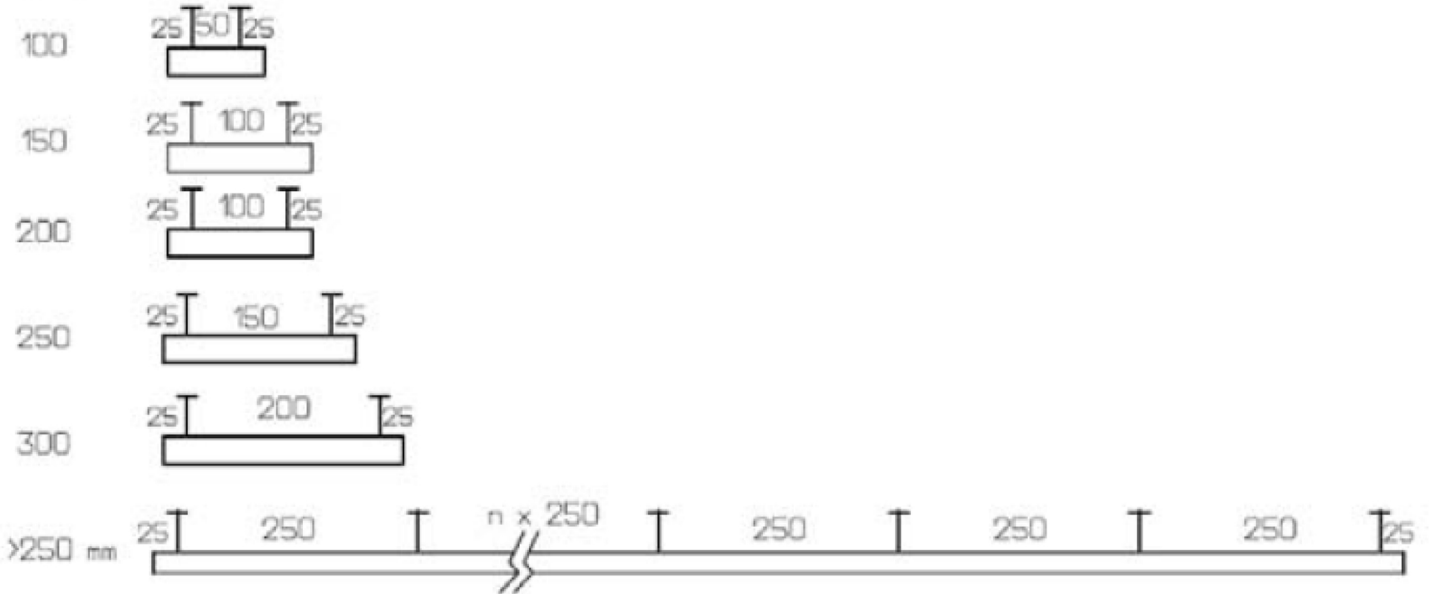


Type of connection	For profile	Diameter d1 (shaft)	Diameter d2 (head)	Length total hv Minimum	Welding seem Thickness / length
Punched	28/15	5,21	17,5	45	-
Punched	38/17	7,04	24,0	66	-
Punched	40/25	7,04	24,0	70	-
Punched	49/30	8,86	26,0	87	-

Welded	28/15	6,00	12,0	45	A2,5 x 19
Welded	38/17	8,00	16,0	66	A3 x 25
Welded	40/25	8,00	16,0	70	A3 x 25
Welded	49/30	10,00	20,0	87	A3 x 31

## Diferentes largos de anclajes:

Length



## Safty Sector

	49/30	40/25	38/17	28/15
Thickness mm	3.0	2.75	3.0	2.3
Broken force	30 KN	20 KN	17.50 KN	8.8 KN

## Terminación de los materiales:

All sizes are requested in **hot dipped zinc plated**.

Thickness coating > 50  $\mu\text{m}$

## Espuma de relleno:

The filling has to be:

- nontoxic
- nonpolluting
- user-friendly (user will take the filling out when using channel)



Accessory:

